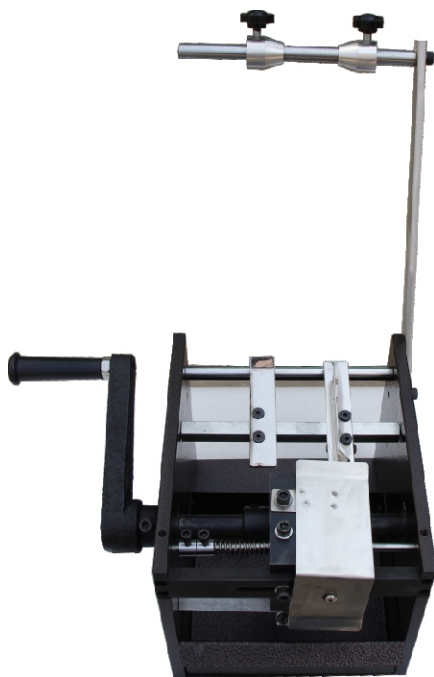




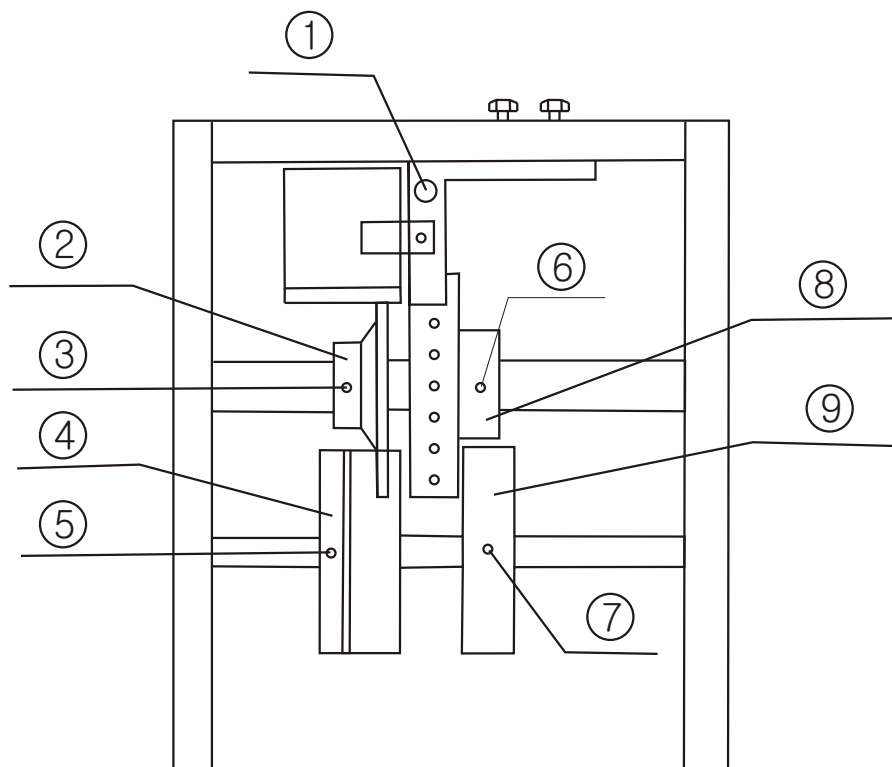
单边电容剪脚机

使用说明书



温州市正邦电子设备有限公司

一. 结构示意图



1.刀架紧固螺栓

2.大切刀

3.大切刀紧固螺栓

4.托料块

5.托料块紧固螺栓

6.带动轮紧固螺栓

7.进料夹紧固螺栓

8.带动轮

9.进料夹



二. 使用说明

1. 先将刀架上的不锈钢护盖的螺丝松开，然后取下护盖将带动轮上的紧固螺丝拧紧。
2. 剪一小截编带电容，然后将编带电容上的小孔挂在带动轮的圆梢上。
3. 松开进料夹的梅花旋钮，然后移动进料夹将编带置于槽内，使编带上的每一个小孔都能对准带动轮上的圆梢，但左右不能晃动过大。
4. 松开托料夹的梅花旋钮，然后移动托料夹靠近电容的另一边，使整条编带不能左右晃动，但可以前后滑动。
5. 松开刀架紧固螺栓，使切刀的轴套可以移动，松开大切刀紧固螺栓，然后移动两把切刀，到生产需求所需的剪脚尺寸，然后使两把切刀紧靠，上紧刀架紧固螺栓和大切刀紧固螺栓。
6. 将不锈钢护盖装上。

三. 注意事项及设备保养

1. 机器转动时，不能用手触及各传动部位，以免手或衣服被卷进去，确保安全生产。
2. 发现编带偏离带动轮的圆梢时，应暂停加工，然后将编带扶正。
3. 带动切刀、大切刀、圆切刀表面都不能沾油，其它传动部分或零件表面可以加适当的防锈油以达到防锈的作用。
4. 对于传动的齿轮应加少量的黄油。
5. 定期检查机器各部件的螺丝是否有松动，有松动出现的应将其拧紧。
6. 每天下班后应将机器上的残留的废料清理干净，无论何时，机器处于良好状态。

 **温州市正邦电子设备有限公司**

地址:浙江省温州市瓯海区鹅湖工业区鹅兴路11号

电话:0577-85398666 传真:0577-86701182

销售:15067895666 售后:18968816717

网址:www.wzzbdz.com 邮编:325000