

在操作或调整机器前请务必详细阅读此说明书



正邦电子

高精度丝印台

使用说明书

温州正邦电子设备有限公司

Wenzhou Zhengbang Electronic Equipment Co., LTD

一、概述

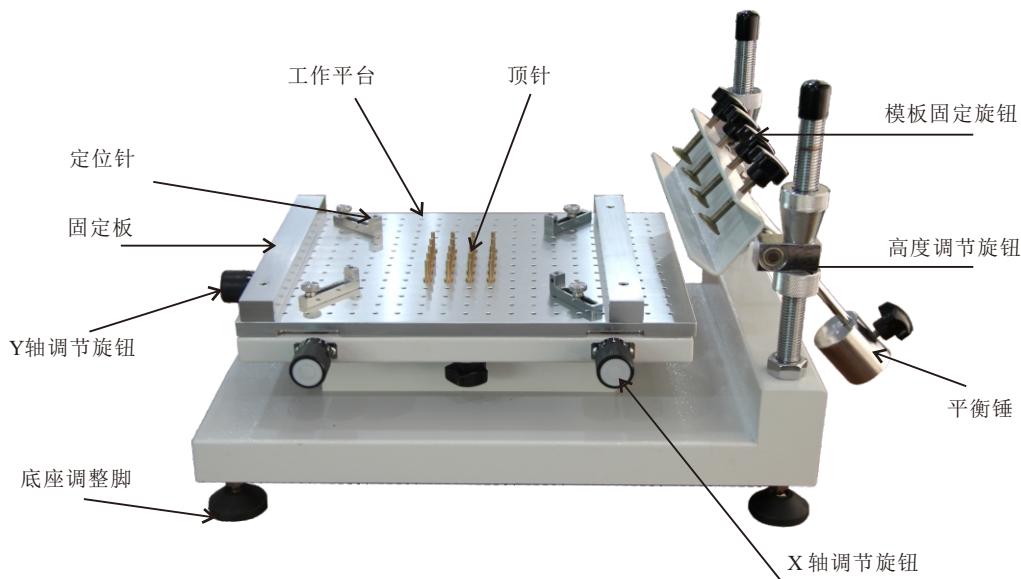
ZB3040H高精密丝印台主要是针对单双面线路板锡膏或红胶印刷要求设计，工作平台选用优质铝板蜂窝状定位孔加工，底座采用加厚钢板焊接成型，结实稳固，经久耐用。其特点如下：

- 线路板采用定位针、固定杆和固定板块定位，既方便定位，又能保证重复操作精度。
- 校版方式通过钢网移动，并结合印刷平台的X、Y轴微调校正，方便快捷。
- 钢网支架采用螺旋丝杆，可上下调节高度，方便控制PCB厚度及印刷锡膏的量。
- 印刷网板通过4个带压盘的旋钮固定，快捷牢固。

二、技术参数

型号	ZB3040H
工作台尺寸	300*400(mm)
最大印刷尺寸	250*400(mm)
最大网框尺寸	370*470(mm)
印刷转速	人工控制
印载物厚度	0-80(mm)
工作台纵横调节量	10(mm)
印刷平台高度	190(mm)
重复精度	±0.01 (mm)
定位方式	外形或基准孔
外形尺寸(W*D*H)	540*380*390(mm)
重量	20kg

三、部件组成



四、安装调试

1. 卸去包装,仔细阅读本说明书。双手扶主机底座位置提起主机,以正确的方向,安放好主机,地面要求坚实平稳。
2. 调节底座四个调整脚,使整个机器保持水平,而且稳固。
3. 安装好印刷模板,调节平衡锤的位置和角度定位把手,使印刷模板始终处于合适的角度位置。

五、操作步骤

步骤1: 取出需要印刷的线路板安放在四个定位针上，调节高度旋钮使印刷模板和线路板稍微接触，再调节定位针的位置，使线路板的印刷面和印刷模板的印刷孔位基本一致，固定好四个定位针。

步骤2: 根据线路板的尺寸大小和板面元器件的位置情况，在四个定位针位置之间放置相应的顶针，同时调节X轴和Y轴的调节旋钮，使线路板的印刷面和印刷模板的印刷孔位精确定位，通过锁紧旋钮固定好工作台。

步骤3: 根据线路板的印刷量取出相应的锡膏或先取少量的锡膏放置于印刷模板上（注：锡膏一定要经过充分搅拌和回温后才能印刷使用，建议使用ZB500S自动锡膏搅拌机），使用刮刀带着锡膏以适当的力均匀刮过模板的印刷位置，尽量一次完成操作，不要反复多次操作。

步骤4: 印刷后如果发现线路板上锡膏的量或少或多，可通过模板高度调节旋钮，调节印刷模板和线路板之间的间隙来控制线路板上印刷锡膏的量。

步骤5: 整个线路板印刷完成后，多余的锡膏要放置在另外的容器里，不能放回原未使用的锡膏里，以免损坏未使用的锡膏，同时印刷模板和刮刀要及时清理干净，一般使用医用酒精清洗。

六、注意事项

1. 每次完成工作后，要及时清理和维护好机器，以免影响机器使用寿命。
2. 印刷模板上下运动时，不要用力过猛，以免损坏机器影响定位精度。
3. 取放线路板是要注意保护好定位针，以免损坏，针对不同大小的定位孔，可以另配相应的定位针。

七、附件清单

1. $\varnothing 1$ 定位针	5 只
2. $\varnothing 1.5$ 定位针	5 只
3. $\varnothing 2$ 定位针	5 只
4. $\varnothing 2.5$ 定位针	5 只
5. $\varnothing 3$ 定位针	5 只
6. 顶针	20 只
7. 固定板	2 块
8. 说明书	1 份
9. 合格证	1 张
10. 内六角扳手	1 套

八、售后服务

本机器保修期为自购买之日起十二个月，在保修期内，如不属人为故障，我们将免费维修，如属人为或超过保修期，我们将酌情收取适当维修费用，终身维护。

 [®] 温州市正邦电子设备有限公司

地址：浙江省温州市瓯海区鹅湖工业区鹅兴路11号
电话：0577-86701181 传真：0577-86701182
售后：18968816717 销售：15067895666
网址：www.wzzbdz.com 邮编：325000
全国统一服务热线：400-692-6668