

在操作或调整机器前请务必详细阅读此说明书



正邦电子

磨刀机

使用说明书

温州正邦电子设备有限公司

Wenzhou Zhengbang Electronic Equipment Co., LTD

一、产品简介

ZB系列磨刀机主要用于对线路板切脚机钨钢合金刀片进行研磨。本机由高精度零件、优质电机、金刚石砂轮等组装而成，研磨一致性好、效率高、操作方便。

具有研磨角度可调；金刚石砂轮转速快、平稳、噪音低；进刀轨道平稳、匀速等特点。

我们的质量方针：“不断改进、持续有效、用户至上” 正邦电子竭诚为您服务！

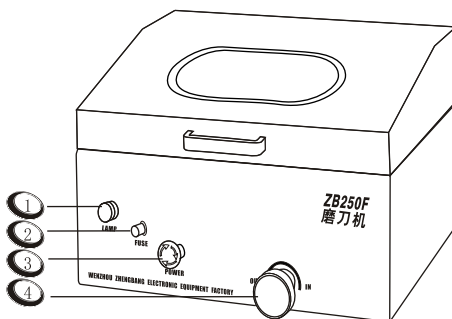
二、技术参数

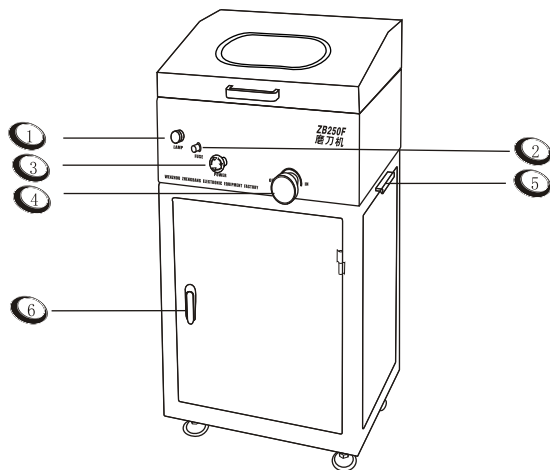
型 号	ZB250FL	ZB250FT
研磨角度	18° - 25°	
刀片尺寸	MAX $\phi 250$	
砂轮转速	2800R. P. M	
刀片转速	25R. P. M	
额定功率	550W+25W	
供电电源	AC 220V \pm 10% 50Hz	
外形尺寸	630 \times 490 \times 950mm	630 \times 490 \times 350mm
重 量	70kg	90kg

三、产品结构

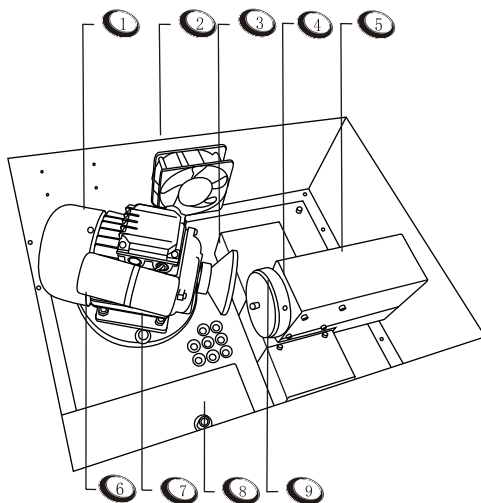
1. 外部结构

- 1、电源指示灯
- 2、保险丝
- 3、电源开关
- 4、进刀旋钮
- 5、把手
- 6、钮锁





2. 内部结构



说明

1、砂轮工作电机 2、轴流风机 3、金刚石砂轮

- | | | |
|---------|--------|---------|
| 4、刀片固定座 | 5、低速电机 | 6、电机固定座 |
| 7、固定座螺丝 | 8、安全开关 | 9、刀片压盖 |

四、安装调试

1. 打开包装仔细阅读说明书，核对附件（见说明书第八条）
2. 取出机器时，双手扶住主机两侧把手以正确的方向摆放好主机，本机应摆放于低粉尘、光见度良好的环境中使用。
3. 转动进刀轨道手轮，刀片固定座应平稳、匀滑行进，否则应调节进刀轨道板右侧三枚5#内六角螺丝，直至达到上述要求。
4. 机器出厂时，磨刀角度已调整为22°左右，如需调整，先拧松电机固定座两侧10#螺丝及底部10#螺丝，转动电机至所需角度，然后拧紧螺丝。
5. 接好主机接地端的地线。

五、使用说明

1. 开起机盖，用固定杆固定住刀座主轴，卸下刀片压盖，以正确的方向安放刀片，装回刀片压盖，并拧紧压盖螺丝。调整好砂轮与刀片角度的位置，如发现刀片与砂轮接触，应转动进刀手轮，使其分离。
2. 若刀片缺口较大时，应先调整大砂轮与刀片的角度，使刀片的缺口先磨平，再调回砂轮的角度磨出刀片相应的角度。
3. 放下机盖，插上电源，开启电源开关，机器进入正常工作状态。
4. 转动进刀手轮，使刀片缓慢匀速的向里推进，直至与砂轮接触调节好刀片与砂轮接触的松紧度，使金刚砂轮与刀片能很好的工作。

注意：当听到刀片与砂轮的摩擦声时，应减缓进刀手轮的行进值每次调节应以进刀手轮的1/4圈为佳，直至刀片研磨完毕，否则电机超负载工作极易烧毁电机。

5. 重复4步骤，直至刀片研磨完毕。
6. 刀片研磨完毕，必须先使刀片与砂轮分离，再按停止按钮关机，方可取出刀片。
7. 本机器配有即停装置，当开启机盖时，机器立即停止工作，切勿随意开启。

六、保养

磨刀机为高精密的机械设备，经常保养会延长其使用寿命。

1. 轨道板部位应经常加油润滑。
2. 本机器底部配有收集槽，每次研磨完毕后应清理本机器，将灰尘扫入收集槽，并定期清理收集槽保持机器整洁。
3. 研磨砂轮为金刚石砂轮，如出现破裂及缺口现象应及时更换。


七、注意事项

1. 严禁在开启机盖的状态下，进行刀片研磨操作。
2. 以下情况应关掉电源开关，拔下电源插头进行操作。
 - (1) 装卸刀片
 - (2) 调整刀片研磨角度
 - (3) 遇突发停电
 - (4) 进行保养
 - (5) 清理研磨废料
3. 装卸刀片时，要保护好刀刃，以免影响刀片的使用寿命。

八、附件

- | | |
|-----------|----|
| 1. 内六角扳手 | 一套 |
| 2. 固定杆 | 一根 |
| 3. 毛刷 | 一把 |
| 4. 保险丝15A | 一只 |
| 5. 说明书 | 一份 |
| 6. 合格证 | 一份 |

本机器保修期为自购买之日起十二个月，在保修期内如不属于人为故障我们将免费维修，如属人为故障或超过保修期我们将有偿服务，终身维护。

 **温州市正邦电子设备有限公司**

地址:浙江省温州市瓯海区鹅湖工业区鹅兴路11号

电话:0577-86702322

传真:0577-86701182

销售:15067891515

售后:18968816717

网址:www.wzzbdz.com

邮编:325000