在操作或调整机器前请务必详细阅读此说明书

正邦电子

专利号 ZL 2012 2 0176759.1

切脚机

使用说明书

温州正邦电子设备有限公司

Wenzhou Zhengbang Electronic Equipment Co., LTD

一、产品简介

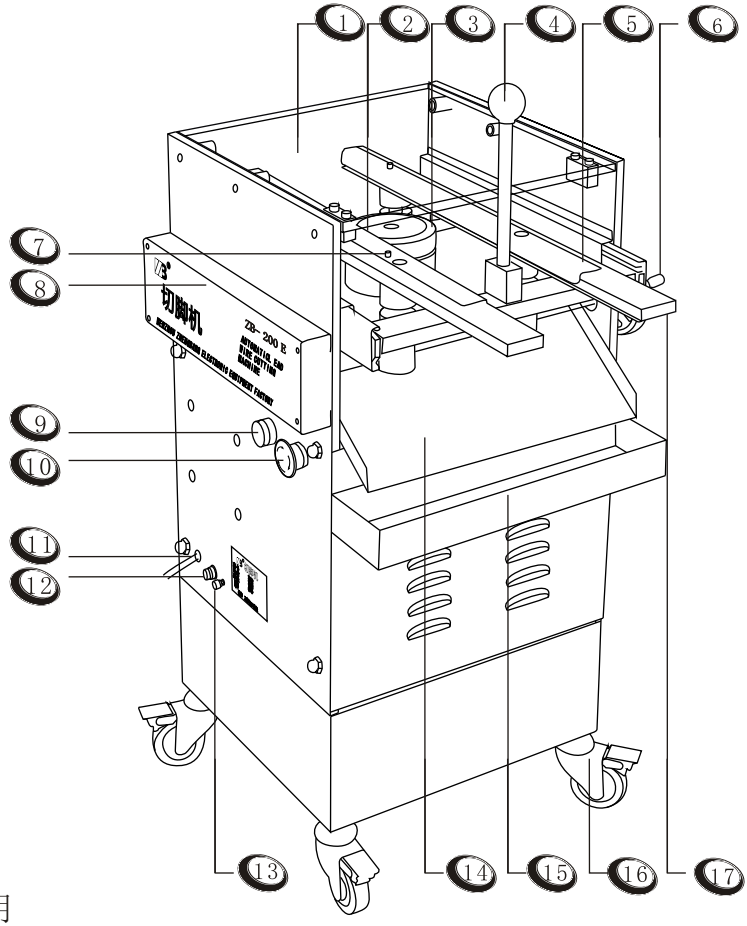
线路板切脚机主要用于切除元器件焊接后的多余引脚，本机由精密工艺制造的零部件组装而成。关键部分研磨处理，进口轴承组装，切脚一致性好，刀片转速快、平稳、噪音低、效率高、操作方便等特点。双导轨行程同步调节，切脚高度随意可调造型美观。

我们的质量方针：“不断改进、持续有效、用户至上”正邦电子竭诚为你服务！

二、技术参数

型　　号	ZB200E	ZB250E
基板厚度	Approx0.8-2.5mm	
切脚高度	Approx1-3mm	
刀片转速	4500r/min	
导轨行程	0-220mm	0-280mm
刀片规格	Φ200×70×3.5mm	Φ250×70×3.5mm
额定功率	550W	
电　　源	AC220V±10%　50Hz	
重　　量	80Kg	95Kg
外形尺寸	615mm×415mm×780mm	665mm×475mm×780mm

三、产品结构



说明

1.有机玻璃盖　　2.刀片压盖　　3.刀座
4.推板手柄　　5.导轨压盖　　6.调节手轮

7.导轨盖调节螺丝	8.齿轮箱	9.电源指示灯
10.电源开关	11.电源线	12.保险丝座
13.接地端子	14.引脚滑板	15.引脚收集槽
16.脚轮	17.导轨	

四、安装调试

1.打开包装仔细阅读说明书，核对附件（见说明书第七条）
2.检查机身是否有异常现象，如有异常请速与当地代理商联系
3.确认本机外壳接地良好后，方可插上电源
4.首先将双向导轨行程调至最大，用8#内六角扳手逆时针拧出压盖螺丝（压盖螺丝），取出刀片压盖用柔软干净的擦布把刀座、刀片、压盖及刀片内外擦干净。然后把刀片轻轻放在刀座上（平面朝上），再把刀片压盖盖置刀片之上，用8#内六角扳手顺时针拧紧压盖螺丝。装卸刀片时请使用随机附带的卸刀棒固定好刀座。
5.旋转调节手轮，调节导轨之间的宽度距离，把所需要切脚的基板在导轨入口端各置一块，旋动手轮直至两端基板在导轨内滑动时松紧合适为止。
6.导轨压盖上面装有四个螺丝，用来调节基板厚度。
7.切脚高度调整：松开导轨固定螺丝，调节下面大螺帽，直至刀片与导轨间距达到所需要求，再拧紧导轨固定螺丝。调低时切勿让导轨与刀片之间有任何摩擦以免损坏刀片。
8.切脚机的切脚高度在出厂时已调整在1.2mm，压板厚度已调整在1.5mm如需调整请按上面所述方法进行调整。

五、使用说明

1.把已完成焊接工序的线路板放在已调整完毕的切脚机上，沿着导轨的导入口插入导轨。
2.推动送板手柄，匀速推动基板前进。
3.重复1、2步，把已焊好的基板切割完毕。

六、保养

（切脚机为高精度高转速的机械设备，经常保养会延长其使用寿命）

1.各转动部位经经常加油润滑。

2.把已切断的引脚清理干净。

3.传动三角皮带如破损应注意及时更换，其型号为（A-450）

4.刀片离开刀盘时间不要过久，如需要离开几天请在到盘上加上润滑油。

七、注意事项

1.机器运转时严禁把手伸进机器内

2.本机必须在接地良好的情况下工作

3.装卸刀片或遇异常情况时，请切断总电源

4.如遇停电请切断总电源

5.本机不宜在潮湿、可燃性、腐蚀性、高粉尘等恶劣环境中使用

6.非专业维修人员，切勿自行拆开机盖进行维修

7.机器运转过程中，切勿开启机盖

9.请严格遵从说明书进行操作，否则本公司概不负责

七、附件

1.	说明书	1份
2.	内六角扳手	1套
3.	保修卡、合格证	1张
4.	装卸刀顶杆	1条
5.	保险丝	1只

本机器保修期为自购买之日起十二个月，在保修期内如不属人为故障我们将免费维修，如属人为故障或超过保修期我们将有偿服务，终身维护。

温州市正邦电子设备有限公司
地址:浙江省温州市瓯海区鹅湖工业区鹅兴路11号
电话:0577-86702322　　传真:0577-86701182
销售:15067891515　　售后:18968816717
网址:www.wzzbdz.com　　邮编:325000