



喷雾炉

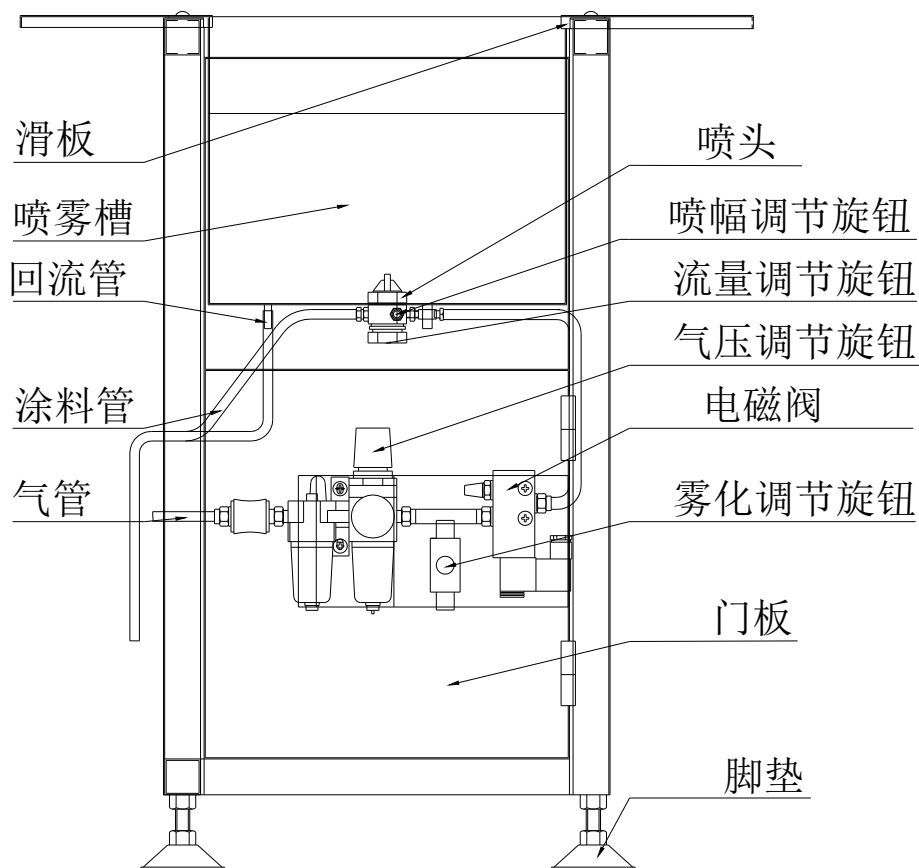
使用说明书



温州市正邦电子设备有限公司



部件名称：





一、概述

ZB系列喷雾炉是针线路板焊接而开发的一款新产品，采用高精密零部件作喷头，其特点为雾化效果好、喷雾细腻、均匀、助焊剂使用量少、焊接时不溅锡，是焊接线路前处理的理想设备，采用拉丝不锈钢作喷槽，具有耐腐蚀，不易氧化，喷口宽度设节简便满足不同客户线路板大小之需求，控制系统采用外接式脚踏控制，操作简便能有效提高工作效率。“不断改进、持续有效、用户至上”是我们的质量方针，能竭诚为您服务是我们的荣幸。

二、技术参数

- 1、喷嘴口径：1.0mm
- 2、涂料喷出量：0-250ml/min
- 3、空气使用量(连续使用时)：80l/min
- 4、平吹喷幅：200mm
- 5、吹付宽度：200mm
- 6、雾化平均粒径：100um
- 7、喷口最小尺寸：50*250
- 8、喷口最大尺寸：300*250
- 9、空压机：0.4-0.75KW
- 10、最大气压量：5kg/cm²
- 11、工作尺寸：300*250*240MM
- 12、外形尺寸：375*325*700MM
- 13、电 源：AC 220V 50Hz



三、安装调试

- 1、卸去包装使用前请先仔细阅读本说明书。
- 2、将机器右侧面接地专用端子连接至大地。
- 3、取出随机配备的脚踏开关连接至主机。
- 4、将机器气管连接至空压机，将涂料导入
管放入助焊剂桶内，取1只空桶将回流管
放至空桶内作回收二次使用。
- 5、取十字螺丝刀松开机器滑板上的4颗螺
钉并根据线路板的大小调节好喷口尺寸
调节完毕拧紧螺钉。
- 6、插上AC220V电源脚踩脚踏开关进行试机

（注：机器配有4个调节旋钮分别用于调节：
涂料量、喷敷宽度、雾化量、气压量。
旋钮位置参考部件名称，根据不同要求调节至最
佳效果，助焊剂桶摆放位置高于喷头位置效果更佳）

四、维护保养

- 1、定期检查电源电压是否正常。
- 2、定期检查气压是否正常。
- 3、定期检查电线是否老化，以防漏电。
- 4、定期检查清洗喷头。



五、附件

1、说明书	1份
2、合格证	1张
3、保险丝	1只
2、脚踏开关	1只
3、气管转接头	1只

 **温州市正邦电子设备有限公司**

地址:浙江省温州市瓯海区鹅湖工业区鹅兴路11号

电话:0577-86702322

传真:0577-86701182

销售:15067891515

售后:18968816717

网址:www.wzzbdz.com

邮编:325000