

# ZBJBT350

## 接驳台

## 使 用 说 明 书

公司地址：浙江省温州市瓯海区南白象鹅湖工  
业区鹅兴路 11 号

电话：0577-85398666 传真：0577-86701182

售后服务专线：18968816717

网址：<http://www.wzzbdz.com>

# 前 言

非常感谢您使用本公司生产的设备，我们真诚的向您承诺：我们将以优秀的产品质量，完善的售后服务助您的事业马到功成！

温州正邦电子设备有限公司创立于 2000 年初，专业设计及生产电子焊接设备及生产线，如：熔锡炉、切脚机、磨刀机、半自动浸焊机、波峰焊、回流焊、丝印台、接驳台、插件线、流水线等设备。

本公司自创立以来，一直以“以客为本，精益求精，全员参与，持续改进，永续经营”作为最高经营宗旨和质量方针，以“建中国人的名牌，创领导潮流的产品”“以客为本，精益求精”为指导思想，针对国内外市场需要开发、生产优质的产品是本公司最基础的核心资源，本公司一直坚持制造高质量高性能的产品。

本公司拥有经验丰富的专业设计人员，在每一个生产流程均有品质管控，以及有一支能为您提供优秀完善的售后服务队伍，“客户的满意”就是我们的宗旨，质量与服务并举力求做到“精益求精，尽善尽美”是本公司坚定不移的承诺。

**特别注意：在使用本公司设备前，请您认真阅读本说明书。**

由于编者水平有限，不足之处敬请谅解！

**顺祝商祺！**

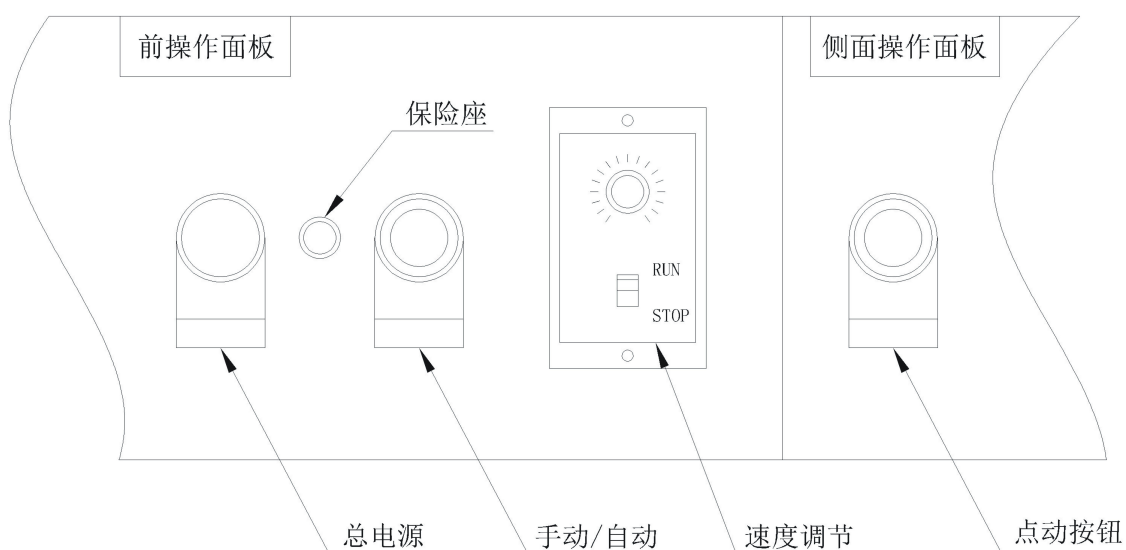
# 目 录

一、 前言	1
二、 目录	2
三、 机器特性功能	3
四、 操作面板介绍	4
五、 安装与调试	5
六、 操作步骤与注意事项	6

# 一、机器特性功能：

- 1.1 双丝杆螺母调宽机构，操作简便；
- 1.2 采用优质调速马达；
- 1.3 输入总电源电压：单相 220V，电力消耗 30W；
- 1.4 采用专业耐磨平基带，张紧轮及皮带轮均匀带动轴承；
- 1.5 标准配备信号通信接口，可与其它设备进行在线接驳；
- 1.6 PCB 板最大宽度 350mm，输送供给高度  $900 \pm 20\text{mm}$ ；
- 1.7 自动/手动切换功能，光电开关侦测 PCB 板位；
- 1.8 带有工作灯和可悬挂作业指导书架；

## 二、操作面板说明



## 三、安装与调试：

### 3.1 安装

3.1.0 机器移动到规范使用位置后,将水平仪 X、Y 向平置于工作台面;

3.1.1 利用机器底座下面 4 个脚杯调整机器到水平位置放置;

3.1.2 安装作业指导书及灯管架;

3.1.3 接通单相 220V、50HZ 电源;

### 3.2 调试

3.2.0 按下电源开关,连接前机、后机信号线;

3.2.1 按 PCB 板规格要求调整导轨宽度;

3.2.2 按前机后机设备出进板高度调整缓冲接驳台高度;

3.2.3 半自动功能:向左旋转选择开关为半自动状态,后感应器上方无 PCB 板(无感应状态),前机发给送板信号或在前感应器上方有 PCB 板(有感应状态)时,输送开始运转,PCB 板输送到后感应器上方(有感应状态)时,输送自动停止,后机发来求板信号时,按点动按钮,输送重新开启运行,在 PCB 板运行至后感应器无感应状态时,输送自动停止;

3.2.4 自动功能:向右旋转选择开关为自动状态,后感应器上方无 PCB 板(无感应状态),前机发给送板信号或在前感应器上方有 PCB(有感应状态)时,输送开始运转,后机发来求板信号,输送不间断运行,运行到后感应器上方(有感应状态)时,运输马达继续工作,PCB 板运行至后感应器无感应状态时,输送自动停止。

## 四、操作步骤及注意事项

### 4.1 操作步骤

4.1.0 调试完毕后，悬挂作业指导书。连接前机、后机信号线，可选择开启“照明”开关；

4.1.1 将选择开关置于自动状态，后感应器上方无 PCB 板（无感应状态），前机设备输送 PCB 板到前感应器上方（有感应状态）时，输送开始运转，后机设备发来求板信号，输送不间断运行，运行到后感应器上方（有感应状态）时，运输马达继续工作，PCB 板运行至后感应器无感应状态时，输送自动停止，输送自动停止，前机设备又开始将 PCB 板输送到接驳台前感应器上方，重复上次动作，设备将周而复始地不停工作。

4.1.2 将选择开关置于手动状态，后感应器上方无 PCB 板（无感应状态），前机设备输送 PCB 板到前感应器上方（有感应状态）时，输送开始运转，PCB 板被输送到后感应器上方（有感应状态）时，输送自动停止，后机设备发来求板信号时，按点动按钮，输送重新开启运行，当 PCB 板运行至后感应器无感应状态时，输送自动停止，前机设备又开始将 PCB 板输送到接驳台前感应器上方，重复上次动作，设备将周而复始地不停工作；

4.1.3 生产数量完毕后，关闭自动、电源开关；

### 4.2 注意事项

4.2.0 生产运行中禁止手放在输送带上；

4.2.1 禁止违规作业；

4.2.2 注意保护感应器；