



ZB500S 自动锡膏搅拌机

使用说明书



制造商：温州市正邦电子设备有限公司

公司地址：浙江省温州市瓯海区南白象

鹅湖工业区鹅兴路 11 号

电话：0577-85398666 传真：0577-86701182

全国统一服务热线：400-692-6668

网址：<http://www.wzzbdz.com>

非常感谢您选购本产品，使用前请先仔细阅读此说明书

一、概述

ZB500S 自动锡膏搅拌机利用公转产生离心力，配合与公转轴成 45 度夹角的自转所产生力量，使得位于罐内上端锡膏不断向下运动，而位于罐底的锡膏由周围向罐上方运动，形成一个旋风漏斗型的搅拌动作，可以平顺地将锡膏搅拌软化、脱泡及达到适当的黏度，搅拌后锡膏具有良好的湿润性、均匀的扩散性、绝佳的印刷效果、使回焊时达到最佳助焊性能。其特点如下：

- 专用控制电路，搅拌时间可调，操作方便。
- 锡膏 45 度放置，沿轴心线方向自转，锡膏不会粘附到罐盖。
- 运行平稳、噪音低，具有搅拌过程中自然回温、清除气泡的功效。
- 锡膏罐无需开盖操作，取放方便、安全。
- 具有安全装置，确保人身安全。

二、技术参数

型 号	ZB500S
运转速度	电机转速：1350RPM
	一次公转：400RPM；二次自转：300RPM
工作能力	0-1000 克*2 罐
可接纳锡膏 罐	罐体直径 $\Phi 60$ - $\Phi 67$ 标配（适合通用 500g 锡膏瓶） 其它规格可以联系我司定制
时间设定	0.01s~99H99s, 分秒设置
显示方式	LED 数字显示
额定功率	定速 60W
工作电源	AC 220V \pm 10% 50Hz
外形尺寸	400 \times 400 \times 500mm
机器重量	45kg

三、部件组成



四、安装调试

1. 卸去包装, 仔细阅读本说明书。双手扶主机底部位置提起主机, 以正确的方向, 安放好主机, 地面要求坚实平稳。
2. 打开锁扣, 掀开机器上盖, 用手顺时针转动公转运行装置, 同时锡膏罐夹具应跟随着做相应的自转运动。
3. 确认电源正确及电源开关处于 OFF/关的位置, 接通电源。
4. 接好主机地线。

五、操作步骤

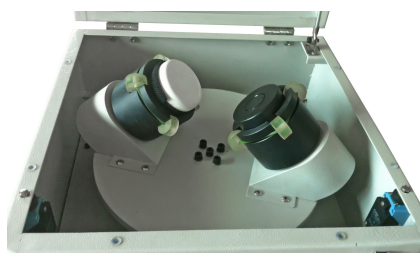
步骤 1：松开锁扣打开机盖



步骤 2：取出锡膏套上衬套（注：锡膏直径大于 $\phi 64$ 则无需加衬套），
取出随机附送的 500g 平衡法码



步骤 3：装入锡膏及平衡码到锡膏罐中（注：如果同时搅拌 2 瓶锡膏则
可以取消平衡法码）



步骤 4：盖好机盖锁好锁扣



步骤 5：设定搅拌时间参考值 15 分钟（注时间继电器 H 对应小时 M 分钟 S 秒）

设定为 15M00



步骤 6：接通电源、打开电源开关、启动设备开始搅拌



步骤 7： 搅拌时间到后等待搅抖头停止旋转、按停止按钮停止设备、
关闭电源、取出锡膏

注意：如果每次需要同时搅拌两罐锡膏，要确认其重量大致相等，
差异不可超过 50 克。如果每次只需要搅拌一罐锡膏，根据
锡膏重量选用 500 克的平稳砝码或用一个空的锡膏罐中装入
相当重量的报废锡膏（或其它物品）当平衡砝码用。

六、保养

锡膏搅拌机为精密的机械设备，经常保养会延长其使用寿命。

1. 机器使用全封闭轴承，要保持机内清洁。
2. 自转装置皮带非耐用品，如出现破损要及时更换。

七、注意事项

1. 严禁在开起机盖或未上门锁的状态下，进行搅拌操作。
2. 机器运行时会有些震动，所以机器要放置在平稳坚实的地方。
如机器运转一旦出现异常的过于激烈的震动响声，应立即关
闭电源，待机器所有部件停止转动后，再开盖检查，予以排除。

3. 在机器起动前，请务必确认机器内无工具，手套或其它物品，
锡膏罐放置正确，运行装置两侧重量差异不超过 50 克，否则
会引起机器剧烈震动，在运转中导致机器损毁。
4. 机器运转时间结束后，或在运转过程中按 STOP/停止按钮，
机器停止运行，一定要通过观察窗，查看搅拌头完全停止运行后，
才可以打开门锁开启上盖进行操作。

八、附件清单

- | | |
|--------------|-----|
| 1. 调节带 | 2 条 |
| 2. 自转皮带 | 2 条 |
| 3. 500g 平衡砝码 | 1 个 |
| 4. 说明书 | 1 份 |
| 5. 合格证 | 1 张 |
| 6. 衬套 | 2 只 |

九、售后服务

本机器保修期为自购买之日起十二个月，在保修期内，如不属人为故障，我们将免费维修，如属人为或超过保修期，我们将酌情收取适当维修费用，终身维护。